



REÇU: 30 JUL. 2004

OMPI PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION**COPIE OFFICIELLE**

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 13 AVR. 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA
RÈGLE 17.1.a) OU b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr

BEST AVAILABLE COPY

INPIINSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

**BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ**

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

cerfa
N° 11354*03**REQUÊTE EN DÉLIVRANCE**

page 1/2

BR1

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 • F / 210502

REMISE DE 16 AVRIL 2003 DATE 75 INPI PARIS LIEU 0304746 N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE PAR L'INPI 16 AVR. 2003		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE CABINET ORES 36, rue de St Petersburg 75008 PARIS	
Vos références pour ce dossier (facultatif) SGIMF191/189FR			
Confirmation d'un dépôt par télécopie		<input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie	
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
Demande de brevet initiale ou demande de certificat d'utilité initiale		N°	Date
Transformation d'une demande de brevet européen Demande de brevet initiale		N°	Date
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) PRODUIT IMMUNOMODULATEUR OBTENU À PARTIR D'UNE CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM ET COMPOSITIONS LE CONTENANT.			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation Date Pays ou organisation Date Pays ou organisation Date <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR (Cochez l'une des 2 cases)		<input checked="" type="checkbox"/> Personne morale <input type="checkbox"/> Personne physique	
Nom ou dénomination sociale		COMPAGNIE GERVAIS DANONE	
Prénoms			
Forme juridique		Société Anonyme	
N° SIREN			
Code APE-NAF			
Domicile ou siège	Rue	126/130, rue Jules Guesde	
	Code postal et ville	92302 LEVALLOIS PERRET	
	Pays	FRANCE	
Nationalité			
N° de téléphone (facultatif)		N° de télécopie (facultatif)	
Adresse électronique (facultatif)			
<input type="checkbox"/> S'il y a plus d'un demandeur, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»			

Remplir impérativement la 2^{ème} page



16 AVRIL 2003
INPI PARIS

0304746

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE
page 2/2



08 540 W / 210502

REMISE DES PIÈCES DATE LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI	
6 MANDATAIRE <i>(obligatoire)</i>			
Nom		GOULARD	
Prénom		Sophie	
Cabinet ou Société		CABINET ORES	
N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel			
Adresse	Rue	36, rue de St Petersburg	
	Code postal et ville	[7 5 10 10 18] PARIS	
	Pays	FRANCE	
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>		01 53 21 11 00	
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>		01 53 21 08 88	
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>		ores@cabinet-ores.com	
7 INVENTEUR(S)		Les inventeurs sont nécessairement des personnes physiques	
Les demandeurs et les inventeurs sont les mêmes personnes		<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non : Dans ce cas remplir le formulaire de Désignation d'inventeur(s)	
8 RAPPORT DE RECHERCHE		Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)	
Établissement immédiat ou établissement différé		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	
Paiement échelonné de la redevance <i>(en deux versements)</i>		Uniquement pour les personnes physiques effectuant elles-mêmes leur propre dépôt <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Obtenue antérieurement à ce dépôt pour cette invention <i>(joindre une copie de la décision d'admission à l'assistance gratuite ou indiquer sa référence)</i> : AG [] [] [] [] []	
10 SÉQUENCES DE NUCLEOTIDES ET/OU D'ACIDES AMINÉS		<input checked="" type="checkbox"/> Cochez la case si la description contient une liste de séquences	
Le support électronique de données est joint		<input checked="" type="checkbox"/>	
La déclaration de conformité de la liste de séquences sur support papier avec le support électronique de données est jointe		<input checked="" type="checkbox"/>	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes			
11 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) GOULARD Sophie N°02-0503		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI	

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

La présente Invention est relative à un produit immunomodulateur obtenu à partir d'une culture de *Bifidobacterium*, à son utilisation, notamment à titre de médicament ou d'ingrédient alimentaire, ainsi qu'aux compositions pharmaceutiques ou alimentaires le contenant.

5 Le genre *Bifidobacterium* fait partie de la famille des *Actinomycetaceae* ; il regroupe des bacilles à Gram positif, anaérobies stricts, fermentant le glucose par la voie de la fructose 6-phosphate phosphocétolase. Leur pH optimal de croissance est compris entre 6 et 7, et leur température optimale de croissance est comprise entre 37 et 46°C.

10 Les bifidobactéries font partie de la flore intestinale humaine normale, et on leur reconnaît de nombreux effets bénéfiques pour la santé. Il est notamment connu que les nourrissons alimentés au sein, qui possèdent une flore intestinale dans laquelle les bifidobactéries prédominent, résistent mieux aux infections et présentent notamment un risque de diarrhée plus faible que les
15 nourrissons nourris avec des préparations lactées industrielles classiques.

Le rôle des bifidobactéries dans cette résistance accrue aux infections n'a pas été complètement élucidé. Différentes études indiquent qu'elles possèdent un pouvoir immunomodulateur qui impliquerait des substances polysaccharidiques associées à la paroi bactérienne, ou secrétées par les bactéries au
20 cours de la fermentation anaérobie. Gomez *et al.*, (FEMS Microbiol. Lett., 1988, 56, 47-52) décrivent l'effet immunomodulateur de fractions exocellulaires riches en polysaccharides produites par *Bifidobacterium adolescentis* ; la demande de brevet FR 2 652 590 décrit un exopolymère immunopotentiateur de nature polysaccharidique produit par une souche du continuum *Bifidobacterium infantis longum* ; Honoso *et al.*
25 (Biosci. Biotech. Biochem., 1997, 61, 312-316 et Bioscience Microflora, 1998, 17, 97-104) décrivent des polysaccharides immunopotentiateurs produits par différentes espèces de *Bifidobacterium*. L'action immunomodulatrice des bifidobactéries se manifeste également par la régulation de la microflore intestinale, en particulier au détriment du développement d'espèces bactériennes pathogène. Romond *et al.*
30 (Anaerobe, 1997, 3, 137-143 et J. Dairy Sci., 1998, 81, 1229-1235) décrivent ainsi des fractions riches en glycoprotéines, produites par *Bifidobacterium breve* en conditions

de fermentation anaérobie, et induisent *in vivo* un effet régulateur de la microflore intestinale.

On trouve ainsi sur le marché de nombreux produits fermentés par des bifidobactéries, éventuellement associées à d'autres bactéries lactiques, et dont l'ingestion permet de bénéficier des effets immunomodulateurs des bifidobactéries et de leurs produits de fermentation.

Cependant, et dans le cas particulier de l'alimentation infantile, ceux-ci présentent l'inconvénient d'être trop acides et de présenter, notamment dans le cas des produits en poudre, un aspect non-homogène après reconstitution, du fait de la coagulation des protéines du lait par l'acidité générée lors de la fermentation. Ils sont donc parfois mal acceptés par l'enfant et par la mère.

Afin de remédier à ces inconvénients, il a déjà été proposé dans la demande internationale WO 01/01785, un procédé de préparation d'un produit lacté immunostimulant par bioconversion, sans fermentation et donc sans acidification du produit final, d'un substrat laitier à l'aide de bifidobactéries, et en particulier de la souche *Bifidobacterium breve*, déposée selon le Traité de Budapest, le 31 mai 1999, sous le numéro I-2219 auprès de la CNCM (Collection Nationale de Cultures de Microorganismes) tenue par l'Institut Pasteur, 25 rue du Docteur Roux, à Paris.

Cependant, le procédé de préparation décrit dans cette demande internationale ne permet pas de préparer des produits alimentaires autres que des produits lactés et nécessite des conditions de mise en oeuvre contraignantes d'un point de vue industriel, notamment le maintien de conditions de culture aérobies, le maintien du milieu de culture à une pression osmotique correspondant à 0,93 à 0,97 d'activité de l'eau (AW), et/ou le maintien du milieu de culture à une température comprise entre 40 et 48°C.

Par ailleurs, les bactéries du genre *Bacteroides fragilis* représentent environ de 30 à 50 % de la flore présente dans les matières fécales chez l'homme. Leur localisation est majoritairement au niveau du colon (10^{11} bactéries par gramme de selles). Cependant, en cas de prolifération anormale, les bactéries du genre *Bacteroides fragilis* sont responsables de 80 % des infections bactériennes anaérobies et sont de plus en plus fréquentes du fait de leur résistance croissante aux traitements antibiotiques. Leur prolifération anormale dans l'organisme peut entraîner :

- la formation d'abcès (abdominal, du cerveau, du foie, pelvien, poumon, rate),
- des septicémies,
- des diarrhées, principalement chez les jeunes enfants,
- des endocardites,
- des péritonites,
- des pneumonies, notamment nécrosantes.

Un taux de mortalité de 60 % en cas d'absence de traitement des infections à *Bacteroides fragilis* a été reporté.

Il peut donc être intéressant de pouvoir disposer d'un produit permettant de contrôler la prolifération de *Bacteroides fragilis*.

C'est donc afin de remédier à l'ensemble des inconvénients que présentent les produits décrits dans l'art antérieur et de pourvoir à un produit immunomodulateur pouvant être incorporé dans tout type de produit alimentaire ou être utilisé pour la préparation de compositions pharmaceutiques immunomodulatrices, que les Inventeurs ont mis au point ce qui fait l'objet de l'Invention.

Les Inventeurs se sont également donné pour but de pourvoir à une composition alimentaire ou pharmaceutique ayant un effet régulateur de la microflore intestinale, en particulier au détriment du développement d'espèces bactériennes pathogènes, notamment *Bacteroides fragilis*.

La présente Invention a donc pour premier objet un produit immunomodulateur caractérisé par le fait qu'il est obtenu selon un procédé de préparation comprenant les étapes suivantes :

- l'ensemencement et l'incubation, en conditions aérobies ou anaérobies, préférentiellement anaérobies, et à une température comprise entre 30 et 40°C environ, de *Bifidobacterium* comprenant au moins la souche *Bifidobacterium breve* I-2219 dans un substrat aqueux présentant un pH compris entre 6 et 8 environ, et comprenant au moins les ingrédients suivants :

- i) du perméat de lactosérum,
- ii) un hydrolysate de protéines de lactosérum,
- iii) du lactose,

- l'élimination des *Bifidobacterium* du substrat aqueux ;
- l'ultrafiltration du substrat aqueux sur des membranes de filtration ayant un seuil de coupure compris entre 100 et 300 kDa pour obtenir un rétentat concentré ;
- 5 - la déshydratation du rétentat concentré, de préférence par lyophilisation ;
- la mise en solution du rétentat déshydraté dans un tampon ;
- la chromatographie d'exclusion sur gel sur colonne présentant un seuil d'exclusion de 600 kDa de la solution du rétentat ;
- 10 - la récupération de la fraction exclue à l'issue de la chromatographie qui constitue le produit immunomodulateur.

La fraction exclue obtenue en mettant en œuvre le procédé conforme à l'Invention présente des propriétés immunomodulatrices ; elle permet en particulier de stimuler la prolifération des *Bifidobacterium* et de diminuer la population en

15 *Bacteroides fragilis* au sein de la flore intestinale.

Selon l'Invention, le perméat de lactosérum entrant dans la composition du substrat aqueux peut se présenter sous la forme d'une poudre, obtenue par ultrafiltration de lactosérum, après séchage (par spray ou par toute autre technique de séchage), de la fraction liquide, déminéralisée ou non, qui franchit la membrane

20 lors de l'ultrafiltration du lactosérum.

Les hydrolysats de protéines de lactosérum utilisables dans le cadre de la présente Invention, peuvent être obtenus par les méthodes habituellement utilisées pour la préparation des hydrolysats de protéines, notamment par hydrolyse enzymatique des protéines de lactosérum à l'aide de protéases telles que la trypsine, la

25 chymotrypsine, etc... De nombreux concentrés ou isolats de protéines sériques de même que des hydrolysats de protéines de lactosérum, convenant pour la mise en œuvre de l'Invention sont connus en eux-mêmes et disponibles dans le commerce.

Avant son utilisation, le substrat aqueux est de préférence filtré sur membranes, telles que par exemple sur des membranes en polyéthersulfone, ayant un

30 seuil de coupure compris entre 100 et 300 kDa, puis le perméat autoclavé à une température d'environ 120°C pendant environ 30 minutes de façon à éviter toute contamination bactérienne indésirable du milieu culture.

Avant emploi, le pH du substrat aqueux peut être ajusté à la valeur désirée à l'aide de tout agent alcalinisant classiquement utilisé par l'homme du métier tel que par exemple la soude ou la potasse.

Les *Bifidobacterium* sont de préférenceensemencés dans le substrat aqueux à raison de 1.10^4 à 4.10^9 unités formant colonies (UFC) par ml de substrat. Cet ensemencement peut s'effectuer par exemple par addition au substrat aqueux, dans des proportions adaptées, d'un concentré congelé de *Bifidobacterium*, ou d'une pré culture sur milieu permettant la croissance de bifidobactéries.

Selon une forme de réalisation préférée de l'Invention, le pH du substrat aqueux est maintenu à une valeur comprise entre 6 et 8 environ pendant toute la période d'incubation, et encore plus préférentiellement entre 6,5 et 7,5. Le maintien du pH est de préférence réalisé par une neutralisation en continu du substrat aqueux à l'aide d'un agent alcalinisant tel que décrit précédemment ou par une solution d'ammoniaque diluée (de préférence au demi).

Selon une forme de réalisation préférée de l'Invention, la température du substrat est maintenue à une valeur comprise entre 37 et 40°C environ pendant toute la durée de l'incubation, celle-ci étant généralement comprise entre 10 et 20 heures.

Selon une forme de réalisation préférée du procédé conforme à l'Invention, les ingrédients du substrat aqueux sont présents dans les quantités suivantes :

i) perméat de lactosérum : de 3 à 80 g environ et encore plus préférentiellement de 40 à 60 g environ,

ii) hydrolysate de protéines de lactosérum : de 2 à 80 g environ et encore plus préférentiellement de 5 à 15 g environ,

iii) lactose : de 5 à 50 g environ et encore plus préférentiellement de 10 à 30 g environ,

ces quantités étant données par litre dudit substrat aqueux.

Selon une forme de réalisation particulière de l'Invention, le substrat aqueux peut comprendre en outre au moins un ingrédient additionnel choisi parmi les extraits de levure, les sels tampon et le chlorhydrate de cystéine.

Lorsque le substrat aqueux comprend un sel tampon, celui-ci est préférentiellement choisi parmi le dihydrogénophosphate de sodium et le dihydrogénophosphate de potassium et représente alors de préférence de 0,5 à 5 g environ et encore plus préférentiellement de 1,5 à 3 g environ par litre de substrat aqueux.

Lorsque le substrat aqueux comprend un extrait de levure, celui-ci représente alors de préférence de 0,5 à 5 g environ, et encore plus préférentiellement de 1,5 à 3 g environ par litre de substrat aqueux.

Lorsque le substrat aqueux comprend du chlorhydrate de cystéine, celui-ci représente alors de préférence de 100 à 500 mg environ et encore plus préférentiellement de 200 à 400 mg environ par litre de substrat aqueux.

A la fin de la période d'incubation, l'élimination des *Bifidobacterium* du milieu de culture peut être réalisée par exemple par microfiltration ou par centrifugation du substrat aqueux. Selon une forme de réalisation préférée de l'Invention, l'élimination des *Bifidobacterium* du milieu de culture est réalisée par centrifugation du substrat aqueux, par exemple à une vitesse de 3000 g pendant une durée d'environ 1 heure.

Selon une forme de réalisation préférée de l'Invention, le procédé comporte en outre, après l'étape d'élimination des *Bifidobacterium*, une étape supplémentaire de destruction des activités enzymatiques résiduelles contenues dans le substrat aqueux après incubation, par exemple par un traitement thermique de celui-ci à une température d'environ 75°C pendant environ 3 minutes.

L'étape d'ultrafiltration du substrat aqueux est de préférence réalisée sur des membranes en polyéthersulfone, à une température inférieure à 60°C environ.

A la fin de l'étape d'ultrafiltration, le rétentat concentré ainsi obtenu est de préférence lavé plusieurs fois, par exemple à l'eau permutée avant d'être finalement reconcentré avant d'être déshydraté par exemple par lyophilisation.

Le tampon utilisé pour la mise en solution du rétentat déshydraté est de préférence choisi parmi les tampons présentant un pH compris entre 6 et 8 tels que par exemple le tampon Tris ajusté au pH voulu par ajout d'acide chlorhydrique.

La nature des gels utilisables pour réaliser la chromatographie d'exclusion n'est pas critique à partir du moment que ceux-ci présentent un seuil

d'exclusion de 600 kDa. A titre de gel on peut notamment utiliser les gels composés de dextrane et d'agarose réticulé tels que le produit vendu sous la dénomination commerciale Superdex® 200 par la société Amersham Biosciences.

Lorsque la chromatographie est terminée, la fraction exclue
5 récupérée peut ensuite être dialysée contre de l'eau distillée puis éventuellement diluée de façon à revenir à la concentration initiale de la fraction exclue.

Enfin, la fraction exclue constituant le produit immunomodulateur peut être utilisée directement ou congelée ou lyophilisée pour conservation et utilisation ultérieure.

10 Cette fraction exclue est essentiellement constituée d'un complexe de polysaccharides et de protéines dans lequel la fraction glucidique représente de 5 à 30 % en poids environ, la fraction protéique représentant environ de 70 à 95 % en poids par rapport au poids total dudit complexe.

Selon l'Invention, la fraction glucidique de la fraction exclue
15 présente la composition en monosaccharides suivante (exprimée en rapports molaires par rapport au rhamnose) : galactose : 5,5 à 8 ; mannose : 0,8 à 1,3 ; glucose : 2,5 à 5 ; N-acétyl galactosamine : 0,3 à 1 ; N-acétyl glucosamine : 0,07 à 0,3 ; acide neuraminique 0 à 0,15 et rhamnose : 1.

Selon l'Invention, la fraction protéique de la fraction exclue peut
20 comprendre au moins un peptide, obtenu par hydrolyse trypsique, répondant à au moins l'une des séquences suivantes :

- RELGIGTPSFLHNGGQWYIYA (SEQ ID n°1)
- RVLYNPGQYXYVR (SEQ ID n°2)
- EQATANGQVSSGQQSTGGSAAP (SEQ ID n°3)

25 L'Invention a également pour objet le produit immunomodulateur obtenu selon le procédé décrit précédemment à titre de médicament, et en particulier à titre de médicament immunomodulateur.

Un autre objet de l'Invention est une composition pharmaceutique caractérisée par le fait qu'elle renferme, à titre de principe actif, au moins un produit
30 immunomodulateur obtenu selon le procédé décrit précédemment, et au moins un support pharmaceutiquement acceptable.

Par pharmaceutiquement acceptable on entend tout support qui tout en conservant au produit immunomodulateur obtenu selon le procédé conforme à l'Invention ses propriétés, particulièrement ses propriétés immunomodulatrices, permet de véhiculer ledit produit.

5 La composition pharmaceutique selon l'Invention peut se présenter sous toute forme galénique souhaitée pour une administration par voie orale à l'homme ou à l'animal, comme par exemple sous forme liquide pour un sirop ou une solution, un spray, ou sous forme solide comme par exemple une poudre, un comprimé, une gélule, une capsule, un spray poudre, dans leurs formes diverses,
10 libération immédiate ou programmée, une gomme, une pâte, des granulés, ou sous toute autre forme adaptée à l'administration par voie orale.

Le produit immunomodulateur obtenu selon le procédé conforme à l'Invention peut également être incorporé, à titre d'ingrédient, dans des compositions alimentaires.

15 Par conséquent, l'Invention a également pour objet une composition alimentaire caractérisée par le fait qu'elle renferme, à titre d'ingrédient, au moins un produit immunomodulateur obtenu selon le procédé conforme à l'Invention.

De telles compositions alimentaires peuvent être destinées à l'alimentation humaine ou animale et peuvent notamment se présenter sous forme
20 d'une préparation lactée ou non, fermentée ou non, d'origine animale ou végétale, y compris notamment les formules infantiles ou pour adultes et seniors, et en particulier sous forme d'une préparation lactée infantile, de lait liquide ou en poudre, de produits frais, de céréales, de biscuits (fourrage), de petits pots, de desserts, etc, ou bien encore sous forme de produits alimentaires ou diététiques pour adultes, dont les produits
25 hospitaliers, ou de compléments nutritionnels.

La présente Invention sera mieux comprise à l'aide du complément de description qui va suivre, qui se réfère à des exemples de préparation du produit immunomodulateur conforme à l'Invention, ainsi qu'aux figures annexées dans lesquelles :

30 - la figure 1 représente le chromatogramme obtenu après injection sur une colonne garnie d'un gel de Superdex® 200 d'un milieu de culture fermenté pendant 15 heures par la souche

Bifidobacterium breve CNCM I-2219 (absorbance en millivolts en fonction du temps écoulé en minutes) ;

- la figure 2 compare les chromatogrammes obtenus après injection sur une colonne garnie d'un gel de Superdex® 200 d'un milieu de culture fermenté par la souche *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 ou par la souche *B. breve* CFPL (Collection de la Faculté de Pharmacie de Lille) C7 (absorbance en millivolts en fonction du temps écoulé en minutes) ;
- la figure 3 représente un agrandissement de la figure 2.

10 **EXEMPLE 1 : PREPARATION D'UN PRODUIT IMMUNOMODULATEUR** **OBTENU PAR CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM**

On prépare un milieu de culture contenant les ingrédients suivants :

- 50 g/l de perméat de lactosérum,
- 10 g/l d'hydrolysate de protéines de lactosérum,
- 20 g/l de lactose,
- 2 g/l d'extrait de levure,
- 2.5 g/l de dihydrogénophosphate de potassium,
- 0,3 g/l de chlorhydrate de cystéine.

15 Le milieu de culture est ultrafiltré sur cassettes Centramate® vendues par la société PALL, munies de membranes en polyéthersulfone ayant un seuil de coupure de 300 kDa et le perméat est autoclavé pendant 30 minutes à 120°C. Le pH du milieu de culture est alors ajusté à une valeur de 6,5 à l'aide d'une solution d'ammoniaque diluée au quart.

20 Le milieu de culture est ensuiteensemencé avec les bifidobactéries à raison de 6 ‰ (v/v) d'un concentré congelé de la souche de *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 contenant 5.10^{10} UFC de bifidobactéries par ml de concentré congelé. La population initiale en bactéries est de 3.10^8 UFC de bifidobactéries par ml de milieu de culture. Les bifidobactéries sont cultivées en anaérobiose, à une température comprise entre 37 et 40°C. Pendant la culture, le pH du milieu de culture est régulé à 6,5 au moyen d'une solution d'ammoniaque diluée au quart. Le temps de culture est de 15 heures, et la population de *Bifidobacterium* en fin de culture est environ de 2.10^7 UFC par ml de milieu de culture.

En fin de culture, les bactéries sont éliminées du milieu de culture fermenté par une centrifugation de 1 heure à 3000 g. Les activités enzymatiques résiduelles contenues dans le surnageant de centrifugation sont détruites par un traitement thermique de 3 minutes à 75°C.

5 Le surnageant est ultrafiltré sur cassettes Centramate® vendues par la société PALL, munies de membranes en polyéthersulfone ayant un seuil de coupure de 300 kDa à une température de 40°C environ. Il est ainsi concentré 3 fois, puis lavé 3 fois à l'eau permutée. Pendant le dernier lavage, on opère une concentration de 7 fois de la partie retenue par la membrane. On obtient ainsi un concentré appelé
10 rétentat. Le rétentat est déshydraté par lyophilisation, puis repris dans un tampon Tris-NaCl à pH 8.

1) Etude de la composition du rétentat obtenu

La composition du rétentat est étudiée par chromatographie d'exclusion.

15 Pour ce faire, 25 µl de rétentat sont injectés à un débit de 0,6 ml par minute sur colonne de gel Superdex® 200 vendu par la société Amersham Biosciences et présentant un seuil d'exclusion de 600 kDa, couplée à un détecteur UV à barrette de diodes (200-300 nm). L'intégration du signal est réalisée à l'aide du logiciel KromaSystem® 2000 vendu par la société Kontron Instruments. Deux
20 fractions sont ainsi séparées : une fraction exclue du gel est éluée après 12,5 minutes à partir de l'injection et une fraction filtrée est éluée de 16 à 32 minutes à partir de l'injection.

Les résultats obtenus sur le rétentat après 15 heures de fermentation sont reportés sur la figure 1 annexée qui représente l'absorbance (en millivolts) en
25 fonction du temps écoulé (en minutes) depuis l'injection du rétentat sur la colonne. Ces résultats représentent un chromatogramme typique montrant la fraction exclue et la fraction filtrée du rétentat ainsi analysé.

Les figures 2 et 3 représentent les chromatogrammes obtenus après analyse d'un rétentat issu d'une culture réalisée comme décrite précédemment et d'un
30 rétentat issu d'une culture réalisée dans les mêmes conditions mais avec une souche différente de bifidobactéries (*B. breve* CFPL C7).

La figure 2 représente l'absorbance (en millivolts) en fonction du temps écoulé (en minutes) depuis l'injection sur la colonne des rétentats correspondants aux deux cultures réalisées respectivement avec la souche *B. breve* CNCM I-2219 et avec la souche *B. breve* CFPL C7. Ces résultats montrent que, contrairement au rétentat de la culture réalisée avec la souche de *B. breve* CNCM I-2219, le chromatogramme du rétentat de la culture réalisée avec la souche de *B. breve* CFPL C7 ne présente aucun pic correspondant à la fraction exclue et à la fraction filtrée du rétentat. En revanche, la figure 3 qui représente un agrandissement de la figure 2, montrent qu'il est nécessaire d'agrandir considérablement l'échelle d'absorbance de la figure 2 pour faire apparaître la fraction exclue et la fraction filtrée du rétentat correspondant à la culture réalisée avec la souche *B. breve* CFPL C7. Ces résultats démontrent ainsi que la souche *B. breve* CFPL C7 ne présente pas le potentiel de production de principes actifs que représente la souche *B. breve* CNCM I-2219.

2) Préparation de la fraction exclue du rétentat

Le rétentat concentré, préalablement repris dans un tampon Tris-NaCl pH 8, est soumis à une chromatographie préparative. La séparation est réalisée par chromatographie sur colonne de gel Superdex® 200 vendue par la société Amersham Biosciences de 50 mm de diamètre et 100 cm de hauteur, alimentée à un débit de 5 ml par minute et présentant un seuil d'exclusion de 600 kDa. Les fractions sont collectées par 10 ml et leur absorbance est mesurée à 280 nanomètres.

Deux fractions sont ainsi séparées :

- une fraction exclue du gel de poids moléculaire supérieur à 600 kDa (temps de rétention de 130 à 180 minutes +/- 10 %),

- une fraction filtrée de poids moléculaire compris entre 200 et 600 kDa (temps de rétention de 187 à 370 minutes +/- 10 %).

La fraction exclue ou partie active est dialysée contre de l'eau distillée puis diluée de façon à revenir à la concentration du rétentat. Cette fraction peut ensuite être conservée sous forme congelée ou lyophilisée. La fraction filtrée peut également être conservée de la même manière.

**EXEMPLE 2 : ANALYSE DE LA COMPOSITION GLUCIDIQUE ET
PROTEIQUE DE LA PARTIE ACTIVE (FRACTION EXCLUE) PREPAREE
A PARTIR D'UNE CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM**

1) Analyse de la composition glucidique de la partie active

5 La poudre lyophilisée de fraction exclue telle que préparée ci-dessus
à l'exemple 1 (10 mg) est reprise par de l'hydrazine anhydre pure (200-300
microlitres). Le mélange est incubé une nuit à 110°C, séché sous flux d'azote et repris
dans 1 ml d'eau. La solution est ensuite fractionnée par perméation de gel sur colonne
10 Fractogel TSK, vendue sous la référence HW40 par la société Merck et l'élution est
réalisée en eau. La présence de sucres dans les différentes fractions recueillies est
recherchée par la méthode à l'orcinol et par chromatographie sur couche mince. Les
résultats obtenus (non représentés) montrent que la majorité des sucres est dans la
fraction non retenue sur le gel (>10 kDa) et migre peu après chromatographie sur
couche mince. La partie glucidique de la fraction exclue constitue donc un
15 polysaccharide de masse molaire supérieure à 10 kDa. La partie glucidique de la
fraction exclue représente environ 15 à 20 % en masse de celle-ci.

La composition molaire de la fraction glucidique de la partie active
est déterminée par chromatographie en phase gazeuse après méthanolyse à l'aide d'un
mélange de 0,5 M d'acide hydrochlorique et de méthanol pendant 24 heures à 80°C.

20 Deux échantillons de la fraction exclue (Echantillons 1 et 2 CNCM
I-2219 : respectivement E1 et E2), provenant de deux essais différents réalisés selon
l'exemple 1, sont analysés.

A titre de comparaison, les mêmes analyses ont été réalisées sur un
échantillon où la souche *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 a été remplacée par la
25 souche *Bifidobacterium breve* CFPL C7 (Echantillon C7) cultivée dans les mêmes
conditions, ainsi que sur un échantillon où la souche *Bifidobacterium breve* CNCM I-
2219 a été cultivée sur un milieu lactose non conforme à l'Invention (Echantillon
milieu lactose : ML) de composition suivante :

- 60 g/l de lactose,
- 30 - 2 g/l d'extrait de levure,
- 0,3 g/l de chlorhydrate de cystéine.

Les étapes suivantes d'extraction et de purification étant comparables en tout point à celles décrites précédemment.

Les rapports molaires en monosaccharides donnés (exprimés par rapport au rhamnose) obtenus pour la fraction exclue de ces différents échantillons sont regroupés dans le Tableau I suivant :

TABLEAU I

	E1	E2	C7*	ML*
Galactose	6,50	7,60	2,00	3,80
Mannose	0,92	1,10	2,70	6,20
Glucose	3,20	4,30	3,50	2,70
N-acétyl galactosamine	0,80	0,47	1,00	0,10
N-acétyl glucosamine	0,17	0,10	0,38	0,10
Acide neuraminique	0,08	-	0,49	-
Rhamnose	1,00	1,00	0	1,00

* : échantillon comparatif ne faisant pas partie de l'Invention.

On peut noter l'absence de rhamnose dans l'échantillon C7 où la souche *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 a été remplacée par la souche *Bifidobacterium breve* CFPL C7. On peut également constater que la répartition des sucres entre les échantillons E1 et E2 est différente de celle de l'échantillon ML correspondant à la souche *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 cultivée sur un milieu lactose non conforme à l'Invention. En particulier, les échantillons E1 et E2 renferment plus de galactose et de N-acétyl galactosamine que l'échantillon ML et moins de mannose que l'échantillon ML.

2) Analyse de la composition protéique de la partie active

La fraction protéique de la partie active représente environ 80 à 85 % en masse de celle-ci.

Le séquençage de la partie protéique de la partie active est réalisé après une étape de protéolyse à l'aide d'une solution de trypsine à 1 % dans un tampon Tris 0,1 M à pH 8,5, comme décrit dans l'article Rosenfeld J. et al., Analytical Biochemistry, 1992, 203, 173-179.

Les peptides sont purifiés par HPLC en phase inverse sur une colonne Ultrasphere® ODS (octadécylsilane) d'un diamètre de 2 mm et d'une longueur de 200 mm vendue par la société Beckmann. L'élution est effectuée par un gradient linéaire d'acétonitrile dans une solution d'acide trifluoroacétique à 0,1 %.

5 Les peptides isolés sont séquencés (selon la méthode décrite dans l'article de Rosenfeld J. et *al.*, précité) sur un appareil de référence Procise 492 vendu par la société Perkin-Elmer.

10 Les séquences sont ensuite comparées à celles contenues dans les bases de données suivantes : GenBank CDS translation, PDB (*Protein Data Bank*), SwissProt, PIR (Protein Information Resource), PRF (*Protein Research Foundation*), en utilisant le programme BLAST 2.2 (*Basic Local Alignment Search Tool*) de NCBI (*National Center for Biotechnology Information*).

15 Cette analyse a permis de montrer que la fraction protéique de la partie active est constituée majoritairement de peptides du milieu laitier (lactoferrine, Beta-lactoglobuline, Serum albumine...), d'une partie qui présente une bonne homologie (60% minimum) avec une séquence de protéine de *Bifidobacterium longum* (RELIGIGTPSFLHNGGQWYIYA (SEQ ID n°1), et d'une partie dont il n'a pas été possible de déterminer d'homologie significative avec des séquences connues et possédant les séquences suivantes :

- 20
- RVLNPGQYXYVR (SEQ ID n°2)
 - EQATANGQVSSGQQSTGGSAAP (SEQ ID n°3)

EXEMPLE 3 : ETUDE DE L'ACTIVITE IMMUNOMODULATRICE DE LA FRACTION EXCLUE DU RETENTAT

25

1) Effet de la fraction exclue sur la flore intestinale des souris

L'effet de la fraction exclue (partie active), obtenue selon le procédé décrit ci-dessus à l'exemple 1, sur l'évolution de la flore intestinale des souris a été étudié.

30 Le test a été réalisé sur des souris mâles C3H qui sont des souris de deuxième génération d'une lignée d'animaux axéniques, auxquelles est implantée une flore intestinale humaine adulte (provenant du CDTA, Centre de Distribution, Typage & Archivage animal, CNRS, Orléans, France).

Les souris sont maintenues dans des isolateurs pour éviter toute modification de leur nouvelle flore intestinale. A leur réception, les souris sont âgées de 8-10 semaines. Un temps d'adaptation d'au moins 2 semaines est laissé aux souris après réception pour supprimer tout stress dû au transport et pour qu'elles s'acclimatent à leur nouvel environnement.

Pendant toute cette durée d'adaptation et jusqu'au début de l'expérience, ces souris disposent d'eau stérile comme boisson.

Pendant toute la durée de l'expérience, la nourriture utilisée comme base alimentaire est un régime standard de granulés RO3 vendus par la société UAR stérilisés par irradiation, contenant 25 % de protéines, 49,8 % de glucides, 5 % de lipides et 4 % de cellulose.

Pendant les 21 jours d'essai, l'eau des biberons est remplacée par les différents produits à tester c'est-à-dire la fraction filtrée, et la fraction exclue, à raison de 6 ml par jour et par souris. Un changement quotidien des biberons est réalisé afin d'éviter toute modification de la composition des produits à tester par prolifération bactérienne. Les selles sont récoltées pour l'analyse avant le traitement (T0), puis au 7^{ème}, au 15^{ème} et au 21^{ème} jour durant l'administration du produit (T7, T15 et T21).

Chaque produit est testé sur un lot d'au moins 6 souris et on suit l'évolution des bactéries *Bifidobacterium* et *Bacteroides fragilis* dans la flore intestinale des souris.

Les prélèvements de selles sont faits dans des tubes à hémolyse stériles et sont pesés aseptiquement puis dilués en solution préréduite de Ringer diluée au quart et supplémentée en chlorhydrate de cystéine (0,3 g/l), de façon à obtenir des dilutions au dixième allant de 10^{-1} à 10^{-4} . Le contenu est enfin déposé à raison de 100 µl par boîte, sur différents milieux de culture contenus dans des boîtes de Pétri :

- Milieu de Beerens (Be) (composé de 35 g/l de base gélose Columbia, 5 g/l de glucose, 0,3 g/l de chlorhydrate de cystéine, 0,5 % d'acide propionique et ajusté à pH 5) pour la recherche et le dénombrement de *Bifidobacterium*, après étalement de dilutions allant de 10^{-1} à 10^{-4} ;

- Milieu Bacteroïdes Bile Esculine (BBE) (composé de 37 g/l de tryptone, 32 g/l de *Bile Esculin Agar* (DIFCO), 0,5 g/l d'esculine, 0,5 g/l de citrate de fer ammoniacal, 0,2 % d'une solution d'hémine à 5 mg/ml, 0,25 % d'une solution de

gentamicine à 40 mg/ml et 10 g/l d'agar ; ajusté à pH 7 et autoclavé 15 minutes à 120 °C) pour la recherche et le dénombrement de *Bacteroides fragilis*, après étalement de dilutions allant de 10^{-1} à 10^{-3} .

5 L'étalement est réalisé à l'aide de billes de verre stériles sur les milieux indiqués et la lecture des milieux est réalisée après 5-7 jours d'incubation en anaérobiose à 37°C.

L'identification des bactéries est réalisée d'une part après description des colonies obtenues sur chacun des milieux et d'autre part à l'aide d'une coloration de Gram.

10 Les résultats concernant l'évolution de *Bifidobacterium* et de *Bacteroides fragilis* dans les selles des souris sont reportés respectivement dans les Tableaux II et III suivants :

TABLEAU II

<i>Bifidobacterium</i>				
	T0	T7	T15	T21
Fraction filtrée	3,66±0,56 (7)	4,42± 0,55 (8)	4,73± 1,23 (8)**	nd
	n = 12	n = 12	n = 12	-
Fraction exclue	4,02±0,74 (8)	4,54±1,0 (11)	4,56±0,36 (12)*	4,76± 0,27 (6)*
	n = 18	n = 18	n = 12	n = 6

15

nd : non déterminé, * : $p < 0,025$; ** : $p < 0,05$

TABLEAU III

<i>Bacteroides fragilis</i>				
	T0	T7	T15	T21
Fraction filtrée	4,58±0,95 (8)	4,42±0,51 (9)	4,26±0,81 (9)	Nd
	n=12	n=12	n=12	-
Fraction exclue	4,28±0,35 (18)	3,99±0,37 (8)	3,74±0,28 (9)	3,2±0,16 (4)**
	n = 18	n = 18	n = 12	n = 6

nd : non déterminé, * : $p < 0,025$; ** : $p < 0,05$

Dans ces tableaux, les résultats obtenus sont exprimés en moyenne et écart-type du log du nombre d'UFC/g de selles, et n est le nombre de souris utilisées pour chaque produit et jours testés (comparaison de rang par test de Wilcoxon pour échantillons appariés), les astérisques indiquent les résultats significatifs par rapport au temps T0. Dans ces tableaux, le chiffre mentionné entre parenthèse correspond au nombre de souris dans lesquelles est présente la bactérie en question au dessus du seuil de détection. Les résultats correspondants au milieu non ensemencé sont similaires à la valeur obtenue à T0 et restent constants au cours du temps pendant les 21 jours de l'expérience (résultats non représentés dans les tableaux).

Ces résultats montrent que l'administration de l'une quelconque des deux fractions (exclue ou filtrée) conduit effectivement à une augmentation des *Bifidobacterium* mais que seule la fraction exclue est efficace pour provoquer une diminution de la population en *Bacteroides fragilis* au sein de la flore intestinale des souris.

2) Effet de la fraction exclue sur la régulation de la translocation intestinale des micro-organismes

La mesure de la translocation intestinale des micro-organismes chez la souris est effectuée sur les souris mâles de lignée C3H à flore humaine adulte (élevage au CDTA-CNRS, Orléans, France). Pendant toute la durée d'adaptation et jusqu'au début de l'expérience, ces souris disposent d'eau stérile comme boisson.

Pendant toute la durée de l'expérience, ces souris seront nourries avec des granulés RO3 stérilisés par irradiation.

A l'âge de 10-12 semaines, début de l'expérience, on constitue trois groupes, un groupe de 18 souris qui recevra pendant toute la durée de l'expérience la fraction exclue des métabolites de *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 à la place de l'eau des biberons, à raison de 8-10 ml par jour et par souris pendant que deux autres groupes de 12 et 23 souris recevront respectivement la fraction filtrée ou continueront de recevoir de l'eau stérile (groupe contrôle).

Au 21^{ème} jour, on effectue un prélèvement de selles comme décrit précédemment et les souris sont sacrifiées pour réaliser une étude bactériologique.

Deux types de données sont obtenus à partir de l'analyse des organes des souris sacrifiées :

5 - la translocation par organe cible, c'est-à-dire l'évaluation du nombre de souris ayant l'organe cible contaminé et du pourcentage de la population présentant une contamination de l'organe cible.

- la dissémination bactérienne, c'est-à-dire l'intensité de la dissémination bactérienne représentée par le nombre d'organes positifs ainsi que le nombre de souris et le pourcentage de la population présentant une dissémination d'une intensité donnée.

10 Afin de prélever les organes à analyser, l'animal est extrait de l'isolateur, transféré dans des conditions aseptiques sous une hotte à flux laminaire, et sacrifié par inhalation de chloroforme.

La peau est décontaminée avec de l'alcool à 70°, puis sur chaque souris les organes sont prélevés de façon aseptique dans l'ordre suivant : sang du
15 cœur, poumon, foie, rate et rein. Afin d'en évaluer le poids, une fraction de chaque organe est mise en suspension dans 9 ml d'une solution de Ringer (diluée au quart, supplémentée en chlorhydrate de cystéine (0,3 g/l) et régénérée en eau bouillante pendant 15 minutes). Les organes sont ensuite broyés à l'aide d'une pipette Pasteur
20 vendue par la société Gosselin. Ensuite, 100 µl de la suspension mère et de la dilution décimale suivante sont étalés à l'aide de billes de verre stériles sur gélose Columbia (vendue par la société Beckton-Dickinson), supplémentée en glucose (5 g/l), en chlorhydrate de cystéine (0,3 g/l) et en sang de cheval (5 % v/v, vendu par la société Eurobio). Après une incubation en anaérobiose pendant 7 jours à 37°C, on effectue le
25 dénombrement de chaque type de colonies puis on détermine la morphologie des bactéries après une coloration Gram.

Les résultats obtenus, relatifs à l'analyse de la translocation par organe cible, sont regroupés dans le Tableau IV suivant :

TABLEAU IV

Organe cible	Groupe contrôle	Fraction filtrée	Fraction exclue	P ^c
Rein	12 ^a (52,2) ^b	8 (66,7)	7 (38,9)	NS
Rate	13 (56,5)	9 (75,0)	3 (16,7)*	P<0,01
Foie	10 (43,5)	8 (66,7)	5 (27,8)	NS
Poumon	11 (47,8)	7 (58,3)	2 (11,1)*	P<0,02

^a = nombre de souris ayant l'organe cible contaminé

^b = pourcentage de la population présentant une contamination de l'organe cible

5 ^c = comparaison des groupes ayant consommé un des produits par rapport au groupe contrôle à l'aide du test exact de Fisher.

Le groupe présentant une différence significative est marqué d'une astérisque *.

10 Les résultats ainsi obtenus montrent que la rate et le poumon sont moins fréquemment contaminés dans la population pour laquelle l'eau de boisson a été substituée par la fraction exclue que dans la population contrôle de souris ayant reçu de l'eau comme boisson.

Par ailleurs, ces résultats font apparaître que la fraction filtrée est sans effet sur la régulation de la translocation bactérienne.

15 Les résultats obtenus concernant la dissémination bactérienne sont regroupés dans le Tableau V suivant :

TABLEAU V

Intensité de dissémination	Groupe contrôle	Fraction filtrée	Fraction exclue	P ^d
Faible (0-1) ^a	8 ^b (35) ^c	3 (25)	12 (66,7)*	P<0,043
Moyenne (2)	4 (17)	1 (8,3)	5 (27,8)	NS
Forte (3-4)	11 (48)	8 (66,7)	1 (5,5)*	P<0,004

20 ^a = intensité de la dissémination bactérienne représentée (entre parenthèses) par le nombre d'organes positifs,

^b = nombre de souris présentant une dissémination d'une intensité donnée,

^c = pourcentage de la population présentant une dissémination d'une intensité donnée,

^d = comparaison des groupes ayant consommé un des produits par rapport au groupe contrôle à l'aide du test exact de Fisher. Le groupe présentant une
5 différence significative est marqué d'une astérisque *.

Le nombre de souris présentant moins d'un organe contaminé (intensité de dissémination faible) est plus élevé dans la population pour laquelle l'eau de boisson a été substituée par la fraction exclue, que dans la population contrôle de
10 souris ayant reçu de l'eau comme boisson.

En outre, le nombre de souris présentant au moins trois organes contaminés (intensité de dissémination forte) est plus faible dans la population pour laquelle l'eau de boisson a été substituée par la fraction exclue, que dans la population
15 contrôle de souris ayant reçu de l'eau comme boisson.

On constate donc que la dissémination des bactéries est moins
15 intense chez les souris ayant reçu de l'eau de boisson complémentée par la fraction exclue. Dans ce cas, la régulation de la translocation bactérienne est plus efficace.

3) Effet de la fraction exclue sur l'expression des galectines 1 et 3

La mesure de l'expression des galectines-1 et -3 est effectuée sur les
20 souris à flore humaine adulte décrites précédemment.

A l'âge de 12-14 semaines, début de l'expérience, on constitue deux
20 groupes de souris, un groupe de souris qui recevra pendant toute la durée de l'expérience la fraction exclue contenant les métabolites de *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 à la place de l'eau des biberons, à raison de 10 ml par jour et par souris pendant qu'un autre groupe de souris continuera de recevoir de l'eau (groupe
25 contrôle).

Aux 7^{ème}, 15^{ème} et 21^{ème} jours, un lot de souris est sacrifié pour
réaliser une étude biologique sur l'expression des galectines-1 et -3, évaluée par le dosage de l'ARNm codant pour ces galectines par RT-PCR quantitative (*Polymerase Chain Reaction*). Les organes prélevés sur les souris du groupe contrôle sacrifiées au
30 7^{ème}, 15^{ème} et 21^{ème} jour ont été rassemblés par organe afin de constituer un pool servant de contrôle pendant toute la durée de l'expérience.

La modification de l'expression des galectines-1 et -3 dans les organes testés constitue un indicateur de l'effet des métabolites produits par la souche de *Bifidobacterium breve* CNCM I-2219 contenus dans la fraction exclue.

Les galectines-1 et -3 sont dosées dans la rate et les poumons de
5 souris ayant été sacrifiées comme décrit précédemment.

Pour ce faire, une fraction de poumon (un lobe) et la moitié de la rate sont prélevées stérilement et dans cet ordre sur chaque souris. Les fragments sont ensuite déposés dans des boîtes de Pétri préalablement traitées pendant 24 heures avec une solution stérile d'eau et de DEPC (DiEthyl PyroCarbonate, vendu par la société
10 Sigma) à 1/1000. Les organes sont alors perfusés une première fois avec du tampon PBS à l'aide d'une seringue et d'une aiguille stérile afin d'en éliminer le sang. Les organes sont ensuite transférés dans une autre boîte de Pétri contenant 200 microlitres de PBS additionné de 50 unités d'inhibiteur de RNase (vendu par la Société Applied Biosystems) et sont perfusés à nouveau avec cette solution. Les organes sont enfin
15 découpés en tranches inférieures à 5 mm qui sont déposées dans un tube Biopur® (Eppendorf) contenant 0,5 ml d'une solution de stabilisation de l'ARN, vendue sous la référence RNALater® par la société Qiagen. Les organes sont ensuite stockés au congélateur à -20°C jusqu'à l'analyse.

a) **Extraction des ARN totaux des organes prélevés**

20 L'ARN total est extrait des tissus après lyse cellulaire selon le protocole d'utilisation du kit d'extraction RNeasy protect® vendu sous la référence 74126 par la société Qiagen.

Pour ce faire, la solution de stabilisation est retirée et une bille de tungstène traitée au DEPC ainsi que 600 microlitres d'une solution de lyse (tampon
25 RLT contenu dans le kit) sont ajoutés à chaque organe. Ils sont ensuite broyés à l'aide d'un broyeur RETSCH MM2000, puis centrifugés à 13000 g pendant 3 minutes à 4°C. Le surnageant est alors placé dans un tube de 1,5 ml contenant 600 microlitres d'éthanol à 70 % puis homogénéisé. Une partie de cette solution (700 microlitres) est ensuite déposée sur une colonne de filtration qui permet d'accrocher les ARN, pour
30 être centrifugée à 8000 g pendant 1 minute à 4°C. Après avoir vidé le tube collecteur, 700 microlitres d'un tampon de lavage (tampon RW1 contenu dans le kit) sont ajoutés sur la colonne qui sera centrifugée à 8000 g pendant 1 minute à 4°C. Le tube

collecteur est à nouveau vidé et 500 microlitres d'un second tampon de lavage contenant de l'éthanol à 70 % (tampon RPE contenu dans le kit) est ajouté sur la colonne pour être centrifugée à 8000 g pendant 1 minute à 4°C. Cette dernière étape est renouvelée mais en effectuant une centrifugation à 13 000 g pendant 2 minutes à 4°C. Enfin, 30 microlitres d'un tampon d'élution permettant de décrocher les ARN de la colonne (tampon RNase free contenu dans le kit) sont ajoutés sur la colonne. L'éluat est alors centrifugé à 8 000 g pendant 1 minute à 4°C après avoir été incubé à température ambiante pendant 5 minutes. L'étape d'élution est à nouveau effectuée et les échantillons ainsi obtenus sont congelés rapidement à -80°C.

Une quantité équivalente à une unité de DNase, vendue par la société Boehringer, est ajoutée à chaque échantillon qui est ensuite incubé au bain-marie à 37°C pendant 15 minutes.

Afin d'évaluer la quantité d'ARN total des échantillons, ceux-ci sont dilués au 1/8^{ème} dans de l'eau stérile qui est placée dans une microcurve permettant la lecture de l'absorbance à 260 nm sur un spectrophotomètre UV de référence Genquant, vendu par la société Pharmacia. Pour obtenir la concentration en ARN total des échantillons, la valeur de la densité optique (DO) ainsi obtenue est multipliée par le facteur de dilution et par 40 (une unité de DO = 40 microgramme/ml d'ARN).

b) RT-PCR quantitative utilisant la méthodologie Taq Man®

La RT-PCR quantitative est réalisée à l'aide du kit qPCR™ Core Kit vendu par la société Eurogentec dans un thermocycleur de référence Abi Prism 7700 (*Sequence Detection System*, Applied Biosystems) vendu par la société Perkin Elmer. Le mélange réactionnel résumé dans le tableau VI suivant est réalisé :

TABLEAU VI

Réactifs	Volume en µl/tube	Concentration finale
Tampon PCR (10 x) *	5	1 x
MgCl ₂ (50 mM) *	5	5 mM
dNTP (2,5 mM) *	6	300 µM
Amorce sens (10 pM)	1	200 µM
Amorce anti-sens (10 pM)	1	200 µM
Sonde (10 pM)	1	200 µM
Inhibiteur de RNase (40 unités)	0,5	20 unités
Polymérase Hot Gold Star (5 unités)	0,25	1,25 unités
MuLV (5 unités)	0,25	12,5 unités
ARN totaux	10	100 ng/tube
Eau pure	qsp 50 µl	

* produit fourni dans le kit qPCR™ Core Kit

Le mélange réactionnel est soumis au programme suivant : 10 minutes à 65°C pour éliminer les structures secondaires des ARN, 30 minutes à 42°C pour activer la transcriptase inverse, 10 minutes à 95°C pour activer la polymérase, 15 secondes à 95°C pour dénaturer les brins d'ADN et 1 minute à 61°C pour l'hybridation et l'élongation à partir des amorces. Quarante cycles sont effectués pour les deux dernières étapes.

L'expression des galectines-1 et -3 est évaluée par rapport à l'expression d'un gène de référence, tel que celui codant pour la β-actine dont l'expression est constante.

Les sondes et les amorces utilisées et choisies grâce au logiciel Primer Express® vendu par la société Perkin Elmer sont les suivantes :

Galectine-1 :

Sens : 5'-TCA ATC ATG GCC TGT GGT CTG-3' (SEQ ID n° 4)

Anti-sens : 5'-AAG CTC TTG GCG TCC GAG G-3' (SEQ ID n° 5)

Sonde : 5'-TCG CCA GCA ACC TGA ATC AAC CTG-3' (SEQ ID n° 6)

Galectine-3 :

Sens : 5'-AAT GGC AGA CAG CTT TTC G-3' (SEQ ID n° 7)

Anti-sens : 5'-GAT CAT GGC GTG GTT AGC-3' (SEQ ID n° 8)

Sonde : 5'-TTC CAC TTT AAC CCC CGC TTC AAT GAG AAC-3'
(SEQ ID n° 9)

β -actine :

- 5 Sens : 5'-TGG CGC TTT TGA CTC AGG ATT-3' (SEQ ID n° 10)
 Anti-sens : 5'-GGG ATG TTT GCT CCA ACC AAC-3' (SEQ ID n° 11)
 Sonde : 5'-GCC GTC GCC TTC ACC GTT CCA GTT TTT-3' (SEQ ID
 n° 12)

- 10 Afin de valider chaque microplaque soumise aux cycles de PCR, un
 calibre est préparé à partir d'organes d'un lot de 6 souris C3H à flore humaine
 soumises à un régime alimentaire standard (eau stérile et granules RO3) sur lesquelles
 les poumons et la rate ont été prélevés. Les ARN totaux de chaque organe ont été
 extraits à l'aide du protocole précédemment décrit pour les organes des lots de souris à
 tester. Les différents extraits ainsi obtenus sont ensuite rassemblés pour chaque organe
 afin de constituer un pool servant de calibre pendant toute la durée de l'analyse.

15 Lors de l'analyse, les prélèvements à tester sont déposés en duplicate
 et la gamme étalon réalisée à partir de l'échantillon calibre est déposée en triple.
 Une moyenne est alors réalisée à partir de chaque prélèvement et pour l'échantillon
 calibre.

- 20 Les résultats de l'expression relative de la galectine-1 par rapport à
 la β -actine sont regroupés dans le Tableau VII suivant :

TABLEAU VII

Organe	Alimentation			
	Contrôle	Fraction exclue		
		7 j	15 j	21j
Rate	n=17 ^a	n = 6	n = 6	n = 3
	2,78 ^b (1,6-3,47) ^c	1,15 (0,72-1,36) U=0 p<0,002 test bilatéral	4,5 (3,76-6,92) U=7 p<0,002 test bilatéral	12,51 (9,68-13,74) U=0 p<0,002 test bilatéral
Poumon	n=16	n = 6	n = 4	n = 6
	1,145 (0,69-1,93)	0,8 (0,56-1,08) U=17,5 p<0,05 test bilatéral	1,72 (1,67-1,88) U=5 p<0,02 test bilatéral	1,465 (0,86-1,77)

Les résultats de l'expression relative de la galectine-3 par rapport à la β -actine sont regroupés dans le Tableau VIII suivant :

TABLEAU VIII

Organe	Alimentation			
	Contrôle	Fraction exclue		
		7 j	15 j	21 j
Poumon	n = 16 ^a	n = 6	n = 3	n = 6
	1,295 ^b (0,56-2,26) ^c	1,04 (0,86-1,16)	0,76 (0,41-1) U=8 p<0,05 test unilatéral	0,91 (0,75-1,31)

Dans les tableaux VII et VIII :

- ^a = nombre de souris par lot ;

- ^b = médiane de l'expression relative de galectine ;

- ^c = résultats extrêmes d'expression relative de galectine ;

- la valeur désignée par la lettre U est la valeur statistique du test U de Mann-Whitney ;

- p indique le seuil de significativité de la méthode.

Ces résultats montrent qu'une augmentation de l'expression de la galectine-1 est observée dans la rate des souris pour lesquelles l'eau de boisson a été substituée par la fraction exclue. L'expression de la galectine-1 (induction de l'apoptose cellulaire, en particulier de lymphocytes T activés) chez les animaux contrôles est deux fois plus élevée par rapport à celle de l'actine, ce qui semble être en relation avec la contamination bactérienne de l'organe (l'expression de la galectine-1 est significativement inférieure en absence de bactéries dans la rate – U = 15, p<0,05 – et elle augmente en fonction du taux de contamination bactérienne lorsqu'il y a des bactéries – corrélation $r = 0,77$, p<0,05, test de Spearman). L'expression de la galectine-1 se normalise après 7 jours de prise de la fraction exclue, puis augmente ultérieurement d'un facteur 4 à 10 respectivement à 15 et 21 jours de prise (indépendamment de la contamination bactérienne résiduelle de l'organe). Dans les poumons, l'expression relative de la galectine-1 est normale chez les souris contrôle et la diminution faible mais significative après 7 jours de prise de la fraction exclue est suivie d'une augmentation (transitoirement significative à 15 jours de prise) puis

d'une normalisation de l'expression de la galectine-1 après 21 jours de prise de la fraction exclue.

Ces résultats montrent également qu'une baisse de l'expression de la galectine-3 est observée dans les poumons des souris pour lesquelles l'eau de boisson
5 a été substituée par la fraction exclue.

L'ensemble de ces résultats démontre que la fraction exclue (produit immunomodulateur obtenu selon le procédé conforme à l'Invention) a un effet immunomodulateur et permet d'augmenter la population de *Bifidobacterium* et de diminuer la population en *Bacteroides fragilis*.

REVENDICATIONS

1. Produit immunomodulateur caractérisé par le fait qu'il est obtenu selon un procédé de préparation comprenant les étapes suivantes :

- 5 - l'ensemencement et l'incubation, en conditions aérobies ou anaérobies et à une température comprise entre 30 et 40 °C environ, de *Bifidobacterium* comprenant au moins la souche *Bifidobacterium breve* I-2219 dans un substrat aqueux présentant un pH compris entre 6 et 8 environ, et comprenant au moins les ingrédients suivants :
- 10 i) du perméat de lactosérum,
 ii) un hydrolysât de protéines de lactosérum,
 iii) du lactose
- l'élimination des *Bifidobacterium* du substrat aqueux ;
- l'ultrafiltration du substrat aqueux sur des membranes de filtration
- 15 ayant un seuil de coupure compris entre 100 et 300 kDa pour obtenir un rétentat concentré ;
- la déshydratation du rétentat concentré ;
- la mise en solution du rétentat déshydraté dans un tampon ;
- la chromatographie d'exclusion sur gel sur colonne présentant un
- 20 seuil d'exclusion de 600 kDa de la solution du rétentat ;
- la récupération de la fraction exclue à l'issue de la chromatographie qui constitue le produit immunomodulateur.

2. Produit immunomodulateur selon la revendication 1, caractérisé par le fait que les *Bifidobacterium* sont ensemencés dans le substrat aqueux à raison de

25 1.10^4 à 4.10^9 unités formant colonies par ml de substrat.

3. Produit immunomodulateur selon la revendication 1 ou 2, caractérisé par le fait que la température du substrat est maintenue une valeur comprise entre 37 et 40°C pendant toute la durée de l'incubation.

4. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des

30 revendications 1 à 3, caractérisé par le fait que le pH du substrat aqueux est maintenu à une valeur comprise entre 6 et 8 pendant toute la période d'incubation.

5. Produit immunomodulateur selon la revendication 4, caractérisé par le fait que le pH du substrat aqueux est maintenu à une valeur comprise entre 6,5 et 7,5 pendant toute la période d'incubation.

5 6. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que les ingrédients du substrat aqueux sont présents dans les quantités suivantes :

- i) perméat de lactosérum : de 3 à 80 g,
- ii) hydrolysate de protéines de lactosérum : de 2 à 80 g,
- iii) lactose : de 5 à 50 g

10 ces quantités étant données par litre dudit substrat aqueux.

7. Produit immunomodulateur selon la revendication 6, caractérisé par le fait que les ingrédients du substrat aqueux sont présents dans les quantités suivantes :

- i) perméat de lactosérum : de 40 à 60 g,
- 15 ii) hydrolysate de protéines de lactosérum : de 5 à 15 g,
- iii) lactose : de 10 à 30 g

ces quantités étant données par litre dudit substrat aqueux.

8. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le substrat aqueux comprend en
20 outre au moins un ingrédient additionnel choisi parmi les sels tampon, les extraits de levure et le chlorhydrate de cystéine.

9. Produit immunomodulateur selon la revendication 8, caractérisé par le fait que le substrat aqueux comprend un sel tampon choisi parmi le dihydrogénophosphate de sodium et le dihydrogénophosphate de potassium qui
25 représente de 0,5 à 5 g par litre de substrat aqueux.

10. Produit immunomodulateur selon la revendication 8, caractérisé par le fait l'extrait de levure représente de 0,5 à 5 g par litre de substrat aqueux.

11. Produit immunomodulateur selon la revendication 8, caractérisé par le fait que le chlorhydrate de cystéine représente de 100 à 500 mg par litre de
30 substrat aqueux.

12. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'élimination des

Bifidobacterium du milieu de culture est réalisée par microfiltration ou par centrifugation du substrat aqueux.

13. Produit immunomodulateur selon la revendication 12, caractérisé par le fait que l'élimination des *Bifidobacterium* du milieu de culture est réalisée par centrifugation du substrat aqueux.

14. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le procédé comporte en outre, après l'étape d'élimination des *Bifidobacterium*, une étape supplémentaire de destruction des activités enzymatiques résiduelles contenues dans le substrat aqueux après incubation.

15. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la chromatographie d'exclusion est réalisée sur un gel de dextrane et d'agarose réticulé.

16. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la fraction exclue est essentiellement constituée d'un complexe de polysaccharides et de protéines dans lequel la fraction glucidique représente de 5 à 30 % en poids, la fraction protéique représentant de 70 à 95 % en poids par rapport au poids total dudit complexe.

17. Produit immunomodulateur selon la revendication 16, caractérisé par le fait que la fraction glucidique de la fraction exclue présente la composition en monosaccharides suivante (exprimée en rapports molaires par rapport au rhamnose) : galactose : 5,5 à 8 ; mannose : 0,8 à 1,3 ; glucose : 2,5 à 5 ; N-acétyl galactosamine : 0,3 à 1 ; N-acétyl glucosamine : 0,07 à 0,3 ; acide neuraminique 0 à 0,15 et rhamnose : 1.

18. Produit immunomodulateur selon la revendication 16, caractérisé par le fait que la fraction protéique comprend au moins un peptide répondant à au moins l'une des séquences suivantes :

- RELGIGTPSFLHNGGQWYIYA (SEQ ID n°1)
- RVLNPGQYXYVR (SEQ ID n°2)
- EQATANGQVSSGQQSTGGSAAP (SEQ ID n°3)

19. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, à titre de médicament.

20. Produit immunomodulateur selon l'une quelconque des revendications précédentes, à titre de médicament immunomodulateur.

21. Composition pharmaceutique caractérisée par le fait qu'elle renferme, à titre de principe actif, au moins un produit immunomodulateur obtenu
5 selon le procédé tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 18, et au moins un support pharmaceutiquement acceptable.

22. Composition pharmaceutique selon la revendication 21, caractérisée par le fait qu'elle est destinée à l'administration par voie orale et qu'elle se présente sous forme liquide ou solide.

10 23. Composition alimentaire caractérisée par le fait qu'elle renferme, à titre d'ingrédient, au moins un produit immunomodulateur obtenu selon le procédé tel que défini à l'une quelconque des revendications 1 à 18.

24. Composition alimentaire selon la revendication 23, caractérisée par le fait qu'elle se présente sous la forme d'une préparation lactée ou non, fermentée
15 ou non, d'origine animale ou végétale, y compris de formules infantiles, pour adultes ou pour seniors.

25. Composition alimentaire selon la revendication 24, caractérisée par le fait qu'elle se présente sous la forme de lait liquide ou en poudre, de produits frais, de céréales, de biscuits (fourrage), de petits pots, de desserts, de produits
20 hospitaliers, de produits diététiques ou de compléments nutritionnels.

FIGURE 1

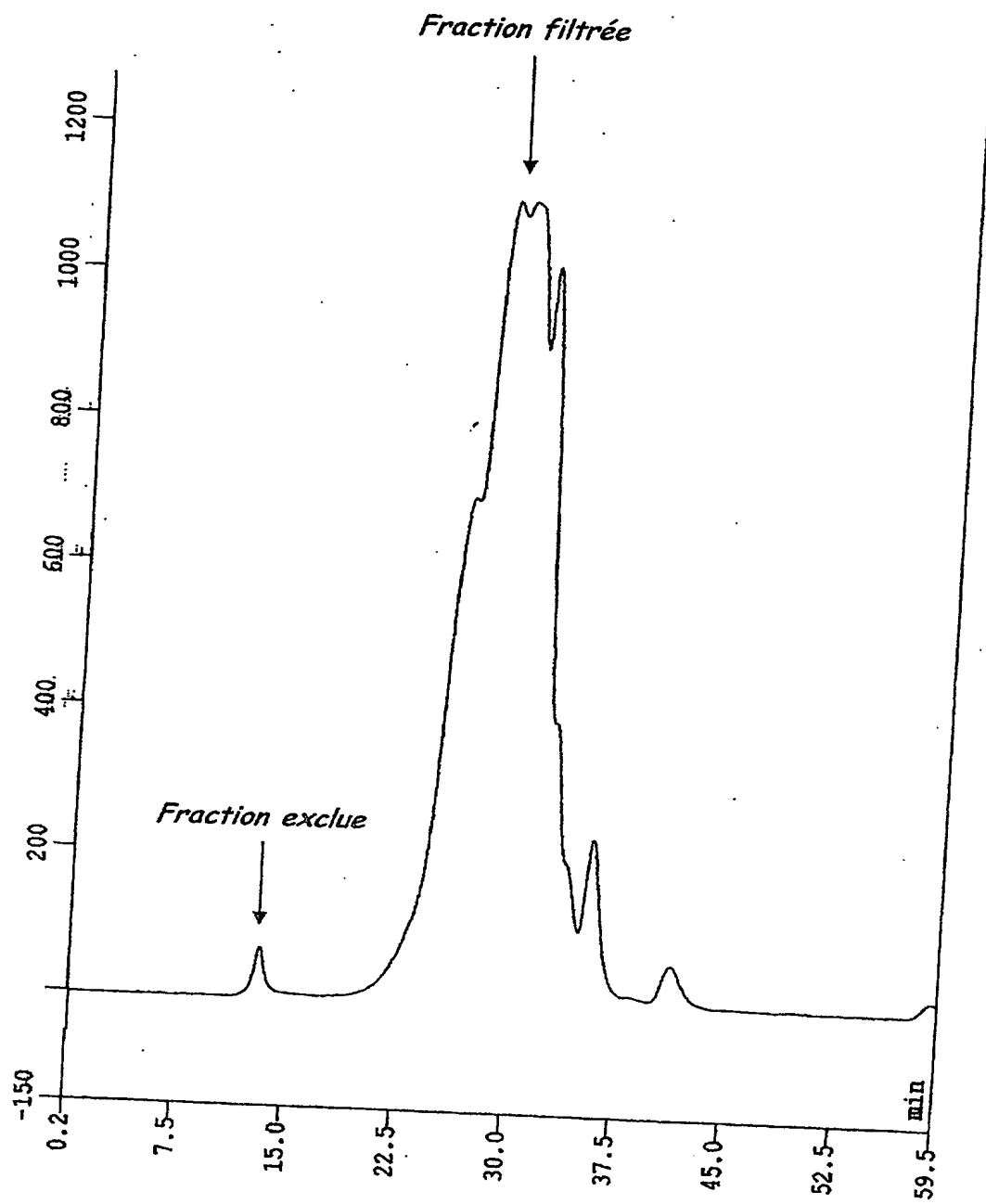


FIGURE 2

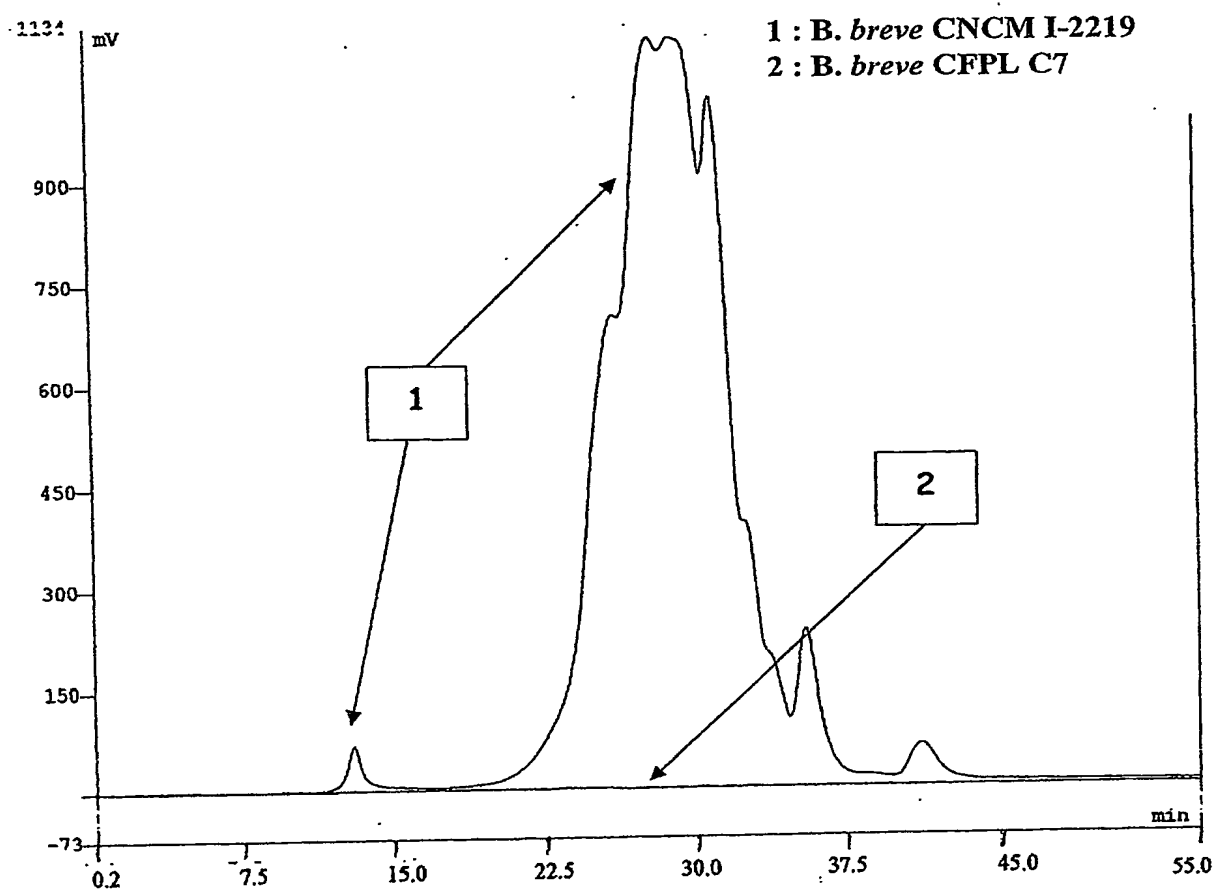
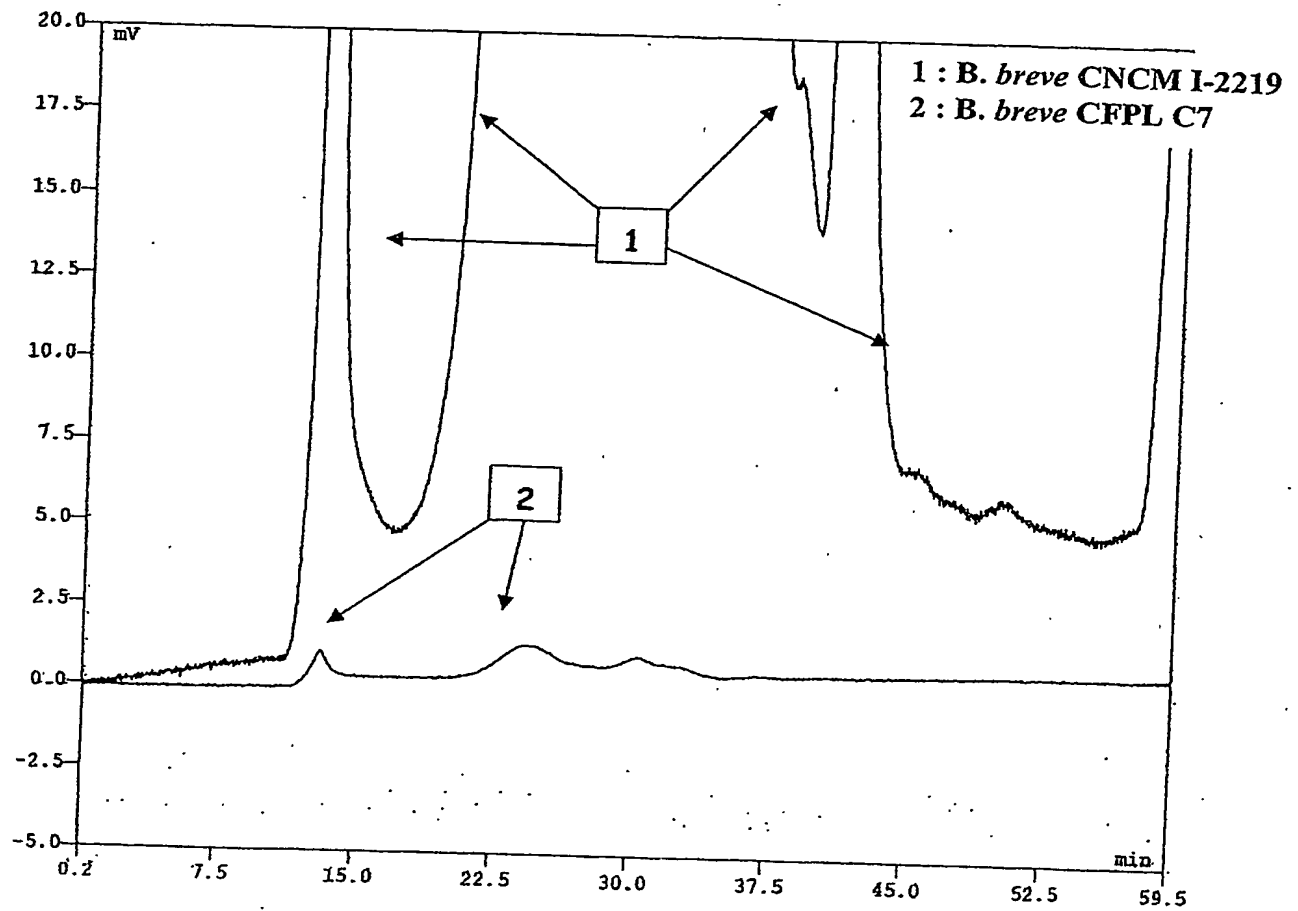


FIGURE 3



F191 cas 189 seq.ST25.txt
SEQUENCE LISTING

<110> COMPAGNIE GERVAIS DANONE

<120> PRODUIT IMMUNOSTIMULANT OBTENU À PARTIR D'UNE CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM
ET COMPOSITIONS LE CONTENANT

<130> F191 cas 189 FR

<160> 12

<170> PatentIn version 3.1

<210> 1

<211> 21

<212> PRT

<213> Bifidobacterium breve

<400> 1

Arg Glu Leu Gly Ile Gly Thr Pro Ser Phe Leu His Asn Gly Gly Gln
1 5 10 15

Trp Tyr Ile Tyr Ala
20

<210> 2

<211> 13

<212> PRT

<213> Bifidobacterium breve

<220>

<221> MISC_FEATURE

<222> (10)..(10)

<223> acide aminé quelconque

<400> 2

Arg Val Leu Tyr Asn Pro Gly Gln Tyr Xaa Tyr Val Arg

1

5

<210> 3

<211> 22

<212> PRT

<213> Bifidobacterium breve

<220>

<221> MISC_FEATURE

<222> (2)..(2)

<223> acide aminé quelconque

<400> 3

Glu Gln Ala Thr Ala Asn Gly Gln Val Ser Ser Gly Gln Gln Ser Thr
1 5 10 15

Gly Gly Ser Ala Ala Pro
20

<210> 4

<211> 21

<212> DNA

<213> Séquence artificielle - amorce

<400> 4

tcaatcatgg cctgtggtct g

21

<210> 5

<211> 19

<212> DNA

<213> Séquence artificielle - amorce

<400> 5

aagctcttgg cgtccgagg

19

<210> 6

<211> 24

<212> DNA

<213> Séquence artificielle - sonde

<400> 6	24
tcgccagcaa cctgaatcaa cctg	
<210> 7	
<211> 19	
<212> DNA	
<213> Séquence artificielle - amorce	
<400> 7	19
aatggcagac agcttttcg	
<210> 8	
<211> 18	
<212> DNA	
<213> Séquence artificielle - amorce	
<400> 8	18
gatcatggcg tggttagc	
<210> 9	
<211> 30	
<212> DNA	
<213> Séquence artificielle - sonde	
<400> 9	30
ttccacttta acccccgctt caatgagaac	
<210> 10	
<211> 21	
<212> DNA	
<213> Séquence artificielle - amorce	
<400> 10	21
tggcgctttt gactcaggat t	
<210> 11	
<211> 21	
<212> DNA	

F191 cas 189 seq.ST25.txt

<213> Séquence artificielle - amorce

<400> 11
gggatgtttg ctccaaccaa c 21

<210> 12

<211> 27

<212> DNA

<213> Séquence artificielle - sonde

<400> 12
gccgtcgctt tcaccgttcc agttttt 27



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1.../3...

(À fournir dans le cas où les demandeurs et
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		SGimF191/189FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0304746
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)		
PRODUIT IMMUNOMODULATEUR OBTENU À PARTIR D'UNE CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM ET COMPOSITIONS LE CONTENANT.		
LE(S) DEMANDEUR(S) :		
COMPAGNIE GERVAIS DANONE 126/130, rue Jules Guesde 92302 LEVALLOIS PERRET		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1	Nom	PETAY
	Prénoms	Valérie
Adresse	Rue	156 rue Georges Bizet
	Code postal et ville	5191810 Nieppe
Société d'appartenance (facultatif)		
2	Nom	LECROIX
	Prénoms	Francis
Adresse	Rue	244, rue Henri Bailieu
	Code postal et ville	519121710 GODEWAERSVELDE
Société d'appartenance (facultatif)		
3	Nom	PERRIN
	Prénoms	Emmanuel
Adresse	Rue	419 r Poperinghe
	Code postal et ville	519121919 Boescheppe
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S)		
DU (DES) DEMANDEUR(S) Paris, le 16 avril 2003		
OU DU MANDATAIRE		
(Nom et qualité du signataire)		
GOULARD Sophie N°02-0503		

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 2../3..
(À fournir dans le cas où les demandeurs et
les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270501

Vos références pour ce dossier (facultatif)	SGimF191/189FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL	0304746

TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

PRODUIT IMMUNOMODULATEUR OBTENU À PARTIR D'UNE CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM ET COMPOSITIONS LE CONTENANT.

LE(S) DEMANDEUR(S) :

COMPAGNIE GERVAIS DANONE
126/130, rue Jules Guesde
92302 LEVALLOIS PERRET

DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :

1 Nom	GONTIER	
Prénoms	Charles	
Adresse	Rue	33 rue de la Louvière
	Code postal et ville	59180 Lille
Société d'appartenance (facultatif)		
2 Nom	BLAREAU	
Prénoms	Jean-Pierre	
Adresse	Rue	65, rue de Cassel
	Code postal et ville	59111 STEENVOORDE
Société d'appartenance (facultatif)		
3 Nom	ROMOND	
Prénoms	Marie-Bénédicte	
Adresse	Rue	13-14, résidence les Andelys Parc St Maur
	Code postal et ville	59180 LILLE
Société d'appartenance (facultatif)		

S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.

DATE ET SIGNATURE(S)

DU (DES) DEMANDEUR(S)

OU DU MANDATAIRE

(Nom et qualité du signataire)

Paris, le 16 avril 2003

GOULARD Sophie
N°02-0503



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

N° 11235*03

DÉPARTEMENT DES BREVETS

 26 bis, rue de Saint Pétersbourg
 75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 33 (1) 53 04 53 04 Télécopie : 33 (1) 42 94 86 54

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 3../3..

(À fournir dans le cas où les demandeurs et les inventeurs ne sont pas les mêmes personnes)



Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 @ W / 270601

Vos références pour ce dossier (facultatif)		SGimF191/189FR
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		0304746
TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)		
PRODUIT IMMUNOMODULATEUR OBTENU À PARTIR D'UNE CULTURE DE BIFIDOBACTERIUM ET COMPOSITIONS LE CONTENANT.		
LE(S) DEMANDEUR(S) :		
COMPAGNIE GERVAIS DANONE 126/130, rue Jules Guesde 92302 LEVALLOIS PERRET		
DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) :		
1	Nom	SINGER
	Prénoms	Elisabeth
Adresse	Rue	7 ter, Boulevard Louis XIV
	Code postal et ville	59800 Lille
Société d'appartenance (facultatif)		
2	Nom	ODOU
	Prénoms	Marie-Françoise
Adresse	Rue	65, rue Henri Baillieu
	Code postal et ville	59270 Godeswaersvelde
Société d'appartenance (facultatif)		
3	Nom	DEMAILLY-MULLIE
	Prénoms	Catherine
Adresse	Rue	28, route nationale
	Code postal et ville	62450 Le Sars
Société d'appartenance (facultatif)		
S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez plusieurs formulaires. Indiquez en haut à droite le N° de la page suivi du nombre de pages.		
DATE ET SIGNATURE(S)		
DU (DES) DEMANDEUR(S) Paris, le 16 avril 2003		
OU DU MANDATAIRE		
(Nom et qualité du signataire)		
GOULARD Sophie N°02-0503		

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☒ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images
problems checked, please do not report the
problems to the IFW Image Problem Mailbox**